

SPEEDTEC® 215C

MULTIPROZESS-INVERTERMASCHINE

EINE LEISTUNGSSTARKE MASCHINE, DIE JEDE AUFGABE BEWÄLTIGT

SPEEDTEC® 215C ist eine kleine, leistungsfähige, einphasige Multiprozess-Invertermaschine. Sie ist mit einem **graphischen Farbdisplay** ausgestattet, welches die Einstellungen schnell und einfach macht. Der eingebaute Synergie-Modus hilft, die optimalen Schweißparameter rasch und sicher zu finden, wobei Stromstärke, Drahtvorschubgeschwindigkeit oder Blechdicke vorgewählt werden können.

HERVORRAGENDE LEISTUNG

SPEEDTEC® 215C wurde für MIG/MAG, E-Hand oder WIG-Anwendungen entwickelt. Sie können einen Schweißstrom von 200A bei 25% Einschaltdauer zum Schweißen mit 1.0 mm Massivdraht oder 1.1 mm Fülldraht erreichen. Die Schweißeigenschaften ermöglichen hervorragende Ergebnisse für Stahl, Edelstahl und Aluminium. Die Maschine arbeitet perfekt mit Mischgas und 100% CO₂, sowie mit selbstschützenden Drähten (Innershield). Dank aktivem PFC-Modul verbrauchen Sie 30% weniger Energie im Vergleich zu konventionellen Stromquellen.



Bild zeigt: Speedtec® 215C Basis-Model mit optionalem Zubehör

Prozesse

E-Hand, Lift TIG, MIG/MAG, MIG-Fülldraht

Ausgang



Eingang



Warum SPEEDTEC® 215C?



- » **Mehrere Schweißverfahren**
MIG/MAG (Synergie/Handbetrieb), MAG-Fülldraht, E-Hand, WIG Lift.
- » **Ausgezeichnete Schweißeigenschaften**
mit allen Prozessen.
- » **Leistungsfaktorkorrektur (PFC)**
ermöglicht mehr Schweißleistung, verbraucht **30% weniger Energie***, arbeitet an 100m Verlängerungskabel.
- » **Kompaktes Gehäuse**
15kg Spule, hilfreiche Ablage, nützlich in der Werkstatt oder Produktionshalle.
- » **48% geringeres Gewicht***
- » **Benutzerfreundliches Symbol-Bedienfeld**
ermöglicht eine einfache Bedienung für Experten und Anfänger.

*Im Vergleich zu konventionellen MIG/MAG-Maschinen

Erstelldatum 03/16
www.lincolnelectric.de


WELD-TEC
SCHWEISS- UND SCHNEIDTECHNIK GMBH

A - 7400 Oberwart, Kreuzgasse 1
Tel: +43 (0) 3352 210 88 - 0
Fax: +43 (0) 3352 210 88 - 3
E-mail: office@weld-tec.com
www.weld-tec.com

*welding.
cutting.
automation.
service.*

**LINCOLN
ELECTRIC**

EINE LEISTUNGSSTARKE MASCHINE, DIE JEDE AUFGABE BEWÄLTIGT



Zubehör

- KP14016-x Antriebsrollensatz (2R)
- K10429-15-xM LGS 150 G - 150A - 3/4/5 m
- K10429-25-xM LGS 250 G - 200A - 3/4/5 m
- K10513-17-xV WIG-Brenner LT 17 G - 140A - 4/8 m
- E/H-200A-25-3M Elektrodenhalter, 200A - 25 mm² - 3 m
- KIT-200A-25-3M Kabel-Kit 200A - 25 mm² - 3 m
- K10158-1 Drahtspulenadapter für 15kg (B300)
- R-1019-125-1/08R Drahtspulenadapter für 5kg (S200)

Lieferumfang

- Netzkabel (5m)
- Massekabel (3m)
- Gasschlauch (2 m)
- Vorschubrollen ø 37mm (0.8-1.0 mm)

Weitere Informationen

- **Benutzeroberfläche**
graphisches Farbdisplay mit regelbarer Helligkeit
- **Einhaltung**
EN60974-1 / EN50199CE, ROHS / EN61000-3-12
- **Generatortauglich**
- **Spulen**
15kg (S300)
5kg (S200) - mit Adapter, siehe Zubehör

KOMPAKTES GEHÄUSE

- Brenner-Halter spart Zeit und verlängert die Lebensdauer des Brenners
- Obere Ablage für den schnellen Zugriff auf Zubehör wie Zangen, Spray oder Bürsten
- Interner Seitenkoffer zum Verstauen von Elektroden, Handschuhen oder Elektrodenhalter
- Ergonomischer Griff und geringes Gewicht - **nur 42 kg** - machen es leicht zu bewegen



TECHNISCHE DATEN

Artikel-Nr.	Netzspannung (50-60Hz)	Schweißbereich (A)	Ausgangsleistung	Eingangsstrom [A] (langsam)	Leerlaufspannung [DC]	Drahtdurchmesser (mm)		Nettogewicht [kg]	Abmessung HxBxT (mm)	Schutz/Isolationsklasse
						Massivdraht	Fülldraht			
K14146-1	115-230/1	20-200	MIG/MAG :200A/24V/25% E-Hand :160A/26.4V/25% WIG :160A/16.4V/25%	16	51	0.6-1.0	0.9-1.1	42	780 x 400 x 750	IP23/H

www.lincolnelectric.de

WELD-TEC
SCHWEISS- UND SCHNEIDTECHNIK GMBH

A - 7400 Oberwart, Kreuzgasse 1
Tel: +43 (0) 3352 210 88 - 0
Fax: +43 (0) 3352 210 88 - 3
E-mail: office@weld-tec.com

www.weld-tec.com

welding.
cutting.
automation.
service.

LINCOLN
ELECTRIC